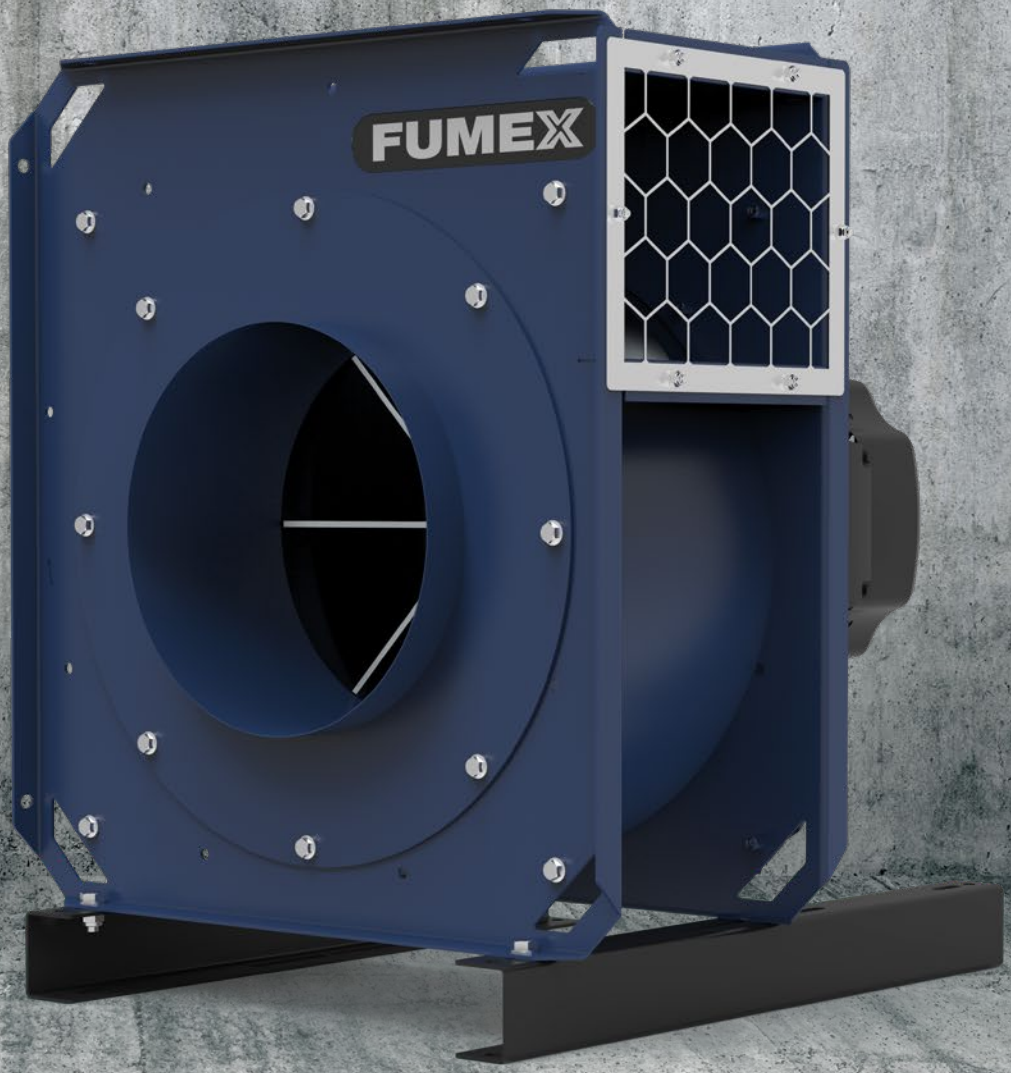
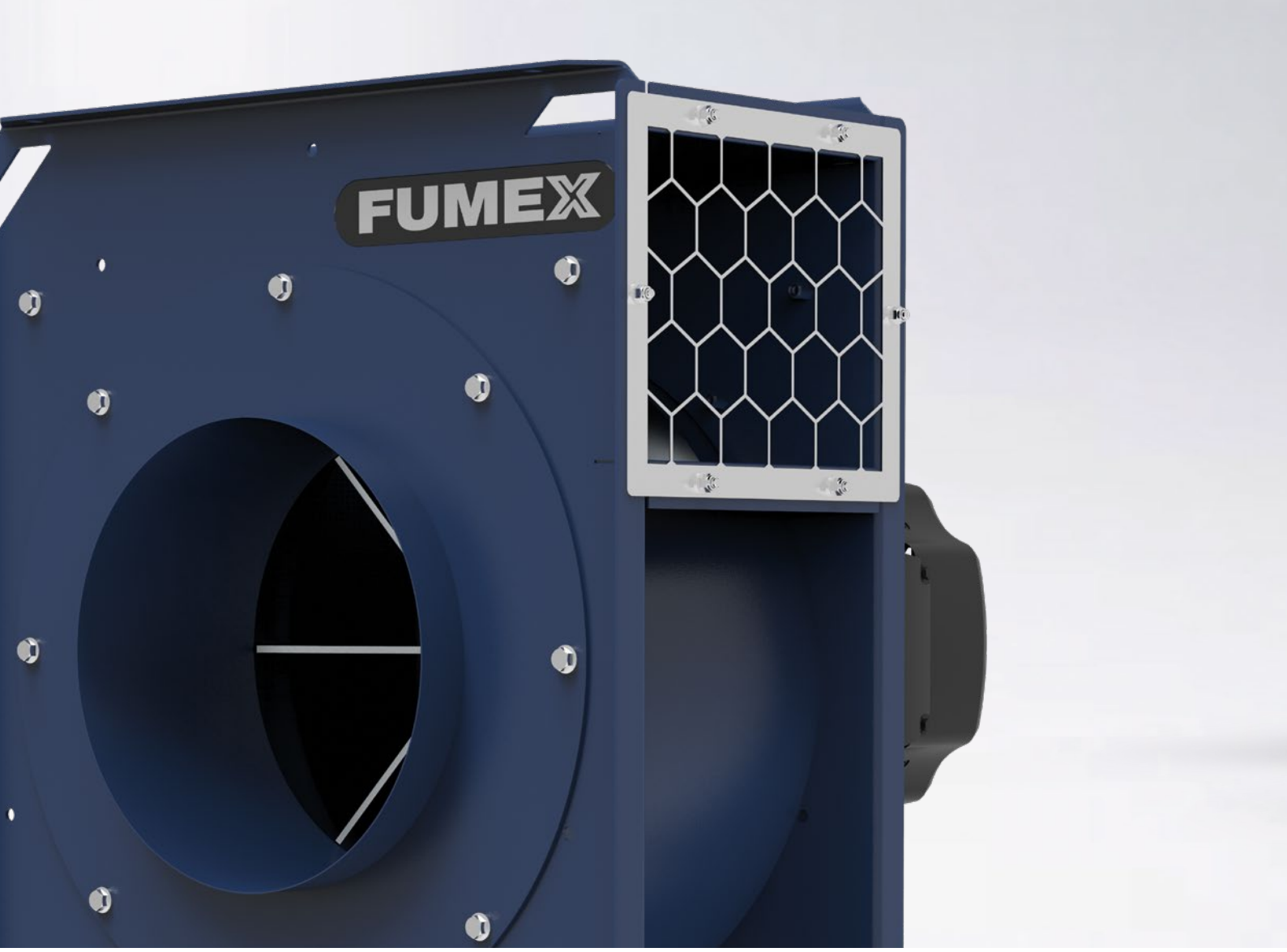
FTE

Ventilateur radial pour concentrations élevées d'air chargé de poussière.



FUMEX
PURE ADVANTAGE



Ventilateur radial pour concentrations élevées d’air chargé de poussière

FUMEX FTE est une série de ventilateurs radiaux destinés à être utilisés à des concentrations élevées d’air chargé de poussière. Le boîtier du ventilateur et les roues du ventilateur sont construits en tôle d’acier lourde pour un usage industriel. La roue du ventilateur est soudée avec des pelles droites, ce qui signifie que le ventilateur peut gérer de grandes quantités de poussière avec moins de risque de déséquilibre pouvant entraîner une défaillance du roulement. La direction de soufflage peut être facilement modifiée en tournant le boîtier du ventilateur. Les ventilateurs sont optimisés pour une utilisation avec le programme Fumex pour l’extraction ponctuelle et l’automatisation du contrôle dans des environnements industriels.

Conception plus ouverte pour la manipulation de particules plus grosses

Haute qualité au niveau de la conception robuste
Haute qualité au niveau de la conception robuste La nouvelle série de ventilateurs de Fumex est de haute qualité avec un design moderne, pratique et robuste, facile à assembler. Il est livré en version standard avec la direction de ventilation LG 90, mais peut être adapté aux besoins du client à la fois en version LG et RD (0/90/180/270).

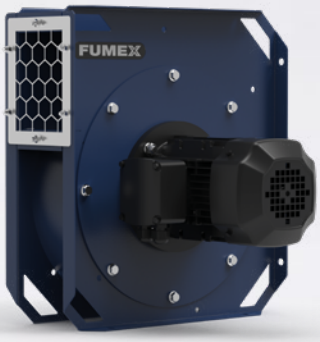
La roue de ventilateur soudée rend le modèle FTE très durable, ce qui, associé à une conception par ailleurs solide, offre les prérequis pour une longue durée de vie.

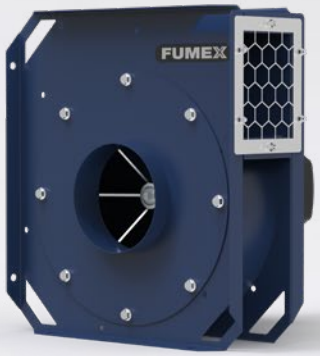
Pour concentrations élevées de poussières
Par rapport à de nombreux concurrents comparables, FUMEX FTE laisse plus de temps entre les aubes, ce qui assure une conception plus ouverte pour pouvoir traiter des particules plus grosses et de fortes concentrations d'air chargé de poussière. Cela fait de la série FTE le bon choix pour les lieux de travail qui, pour diverses raisons, ne peuvent pas installer de filtres dans le système d'extraction.

Avec des débits d'air allant jusqu'à 6600 m³/h (1830 l/s) répartis sur cinq modèles, Fumex propose un large assortiment. Le ventilateur n'est pas destiné aux environnements explosifs ou corrosifs. Tous les modèles sont testés par des tiers.

Des accessoires pour la série FTE sont disponibles pour faciliter et optimiser l'installation et l'utilisation.

Version

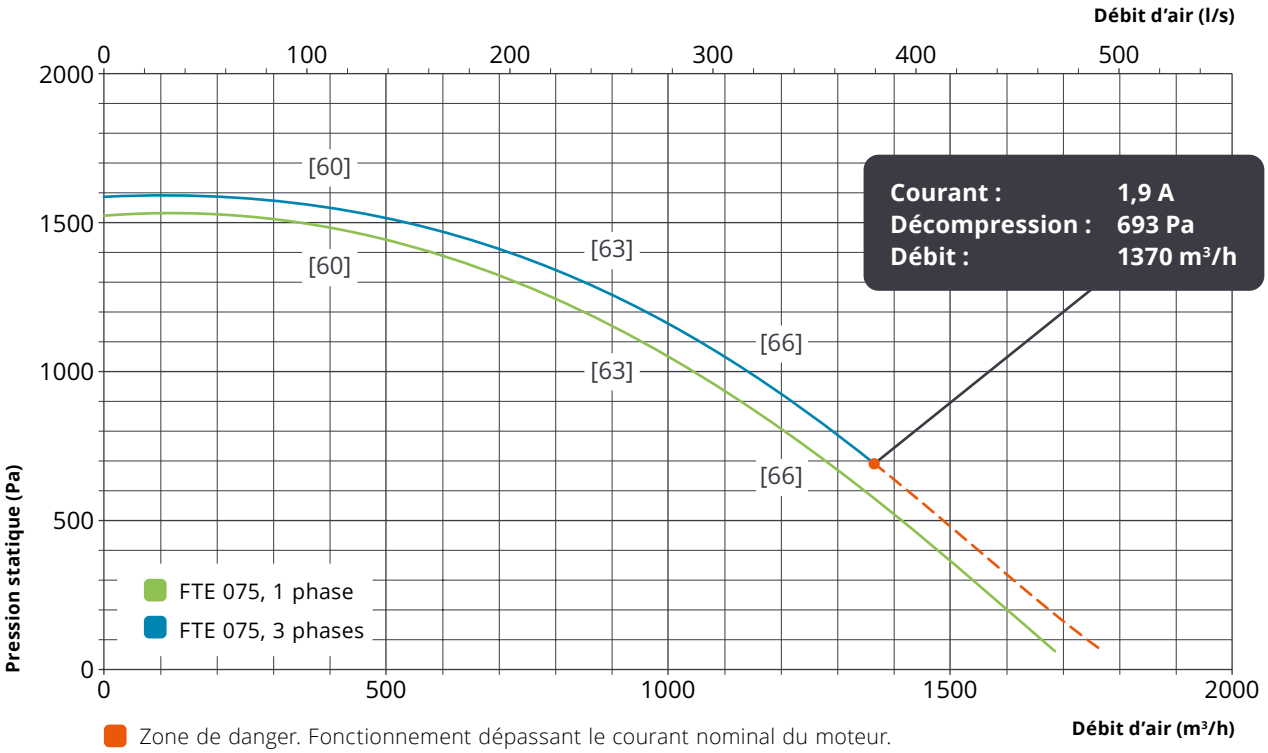




FTE 075

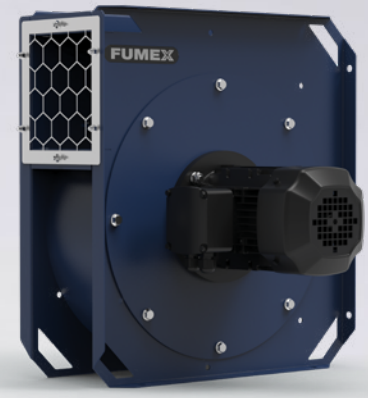
Données techniques (1 phase / 3 phases)

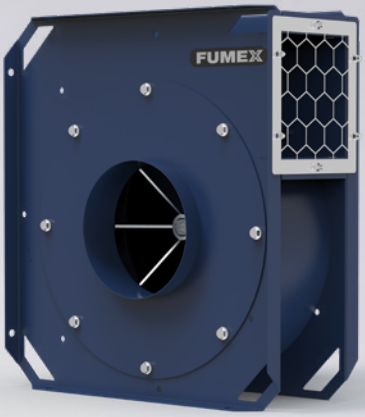
Poids : ..... 26 kg/27 kg
Tension : ..... 230 V 1N~/230 V 3~/400 V 3~
Fréquence : ..... 50 Hz
Puissance : ..... 0,75 kW
Intensité : ..... 5,8/3,3/1,9 A
Vitesse : ..... 2890 rpm
Classe d'étanchéité : IP55
Température de travail max. : ..... 80 °C
Température ambiante : ... -20 °C à +40 °C



Zone de danger. Fonctionnement dépassant le courant nominal du moteur.

[ ] Niveau sonore (incident) dans l'environnement, mesuré à 1 mètre du ventilateur dB(A).

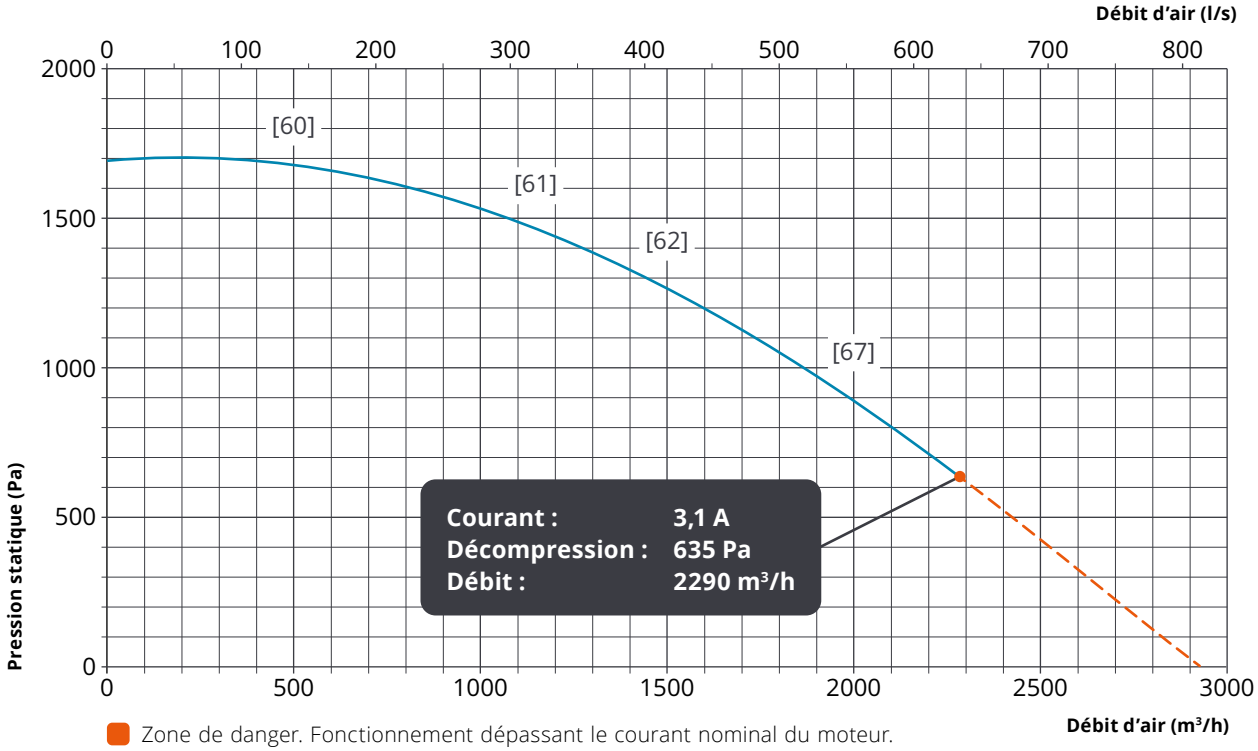




FTE **150**

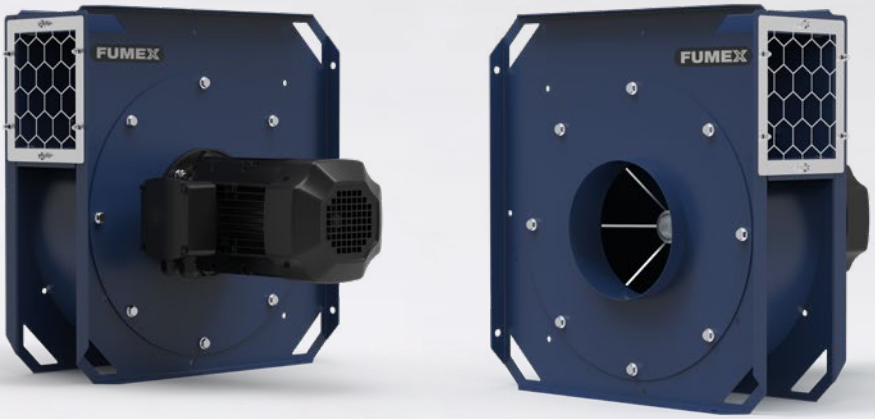
Données techniques

Poids :	35 kg	Vitesse :	2890 rpm
Tension :	230 V 3~/400 V 3~	Classe d'étanchéité :	IP55
Fréquence :	50 Hz	Température de travail max. :	80 °C
Puissance :	1,5 kW	Température ambiante :	-20 °C à +40 °C
Intensité :	5,3/3,1 A		



Zone de danger. Fonctionnement dépassant le courant nominal du moteur.

[ ] Niveau sonore (incident) dans l'environnement, mesuré à 1 mètre du ventilateur dB(A).

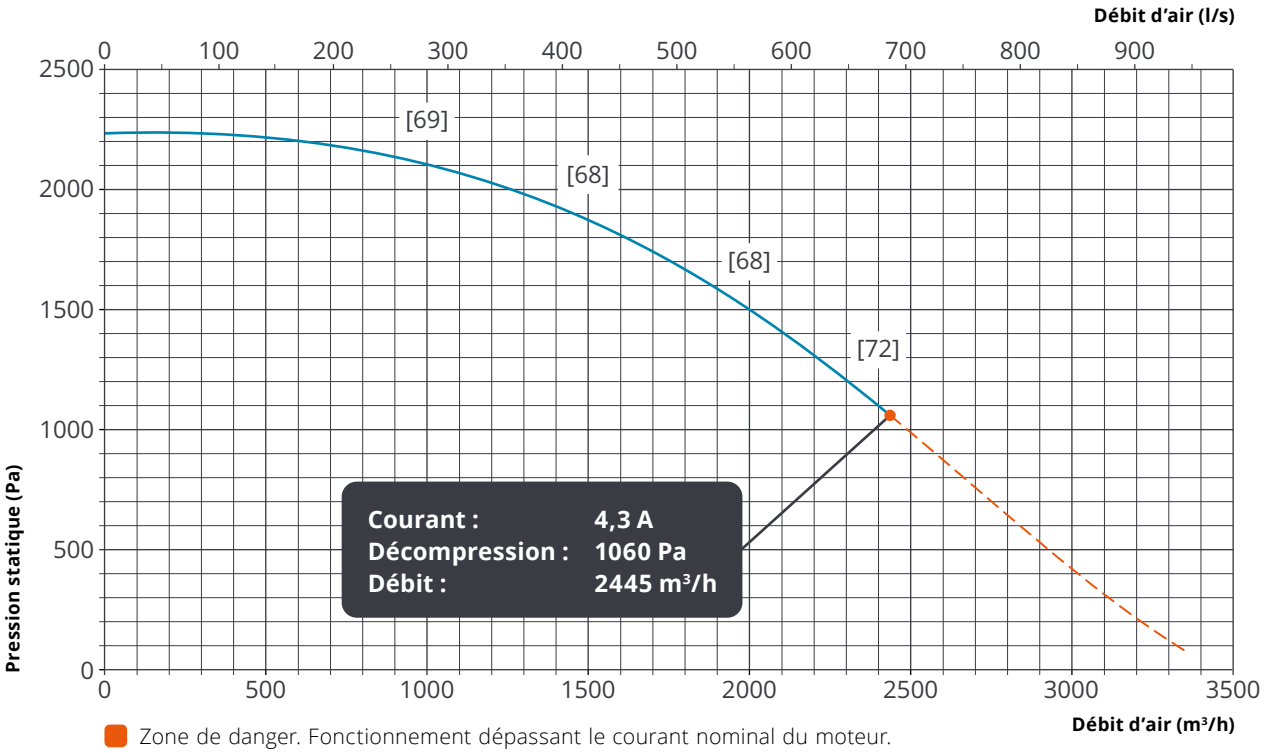


FTE 220

Données techniques

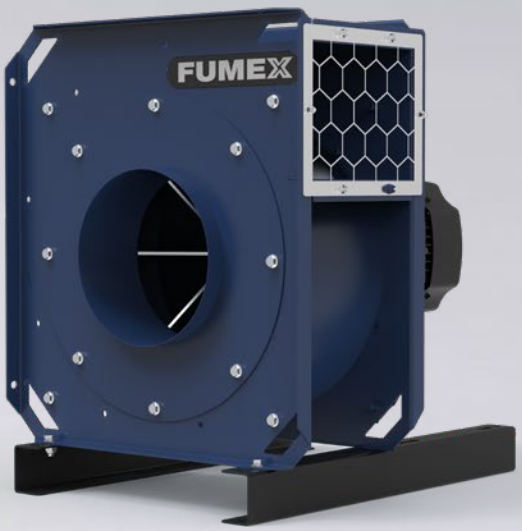
Poids : ..... 43 kg
Tension : ..... 230 V 3~/400 V 3~
Fréquence : ..... 50 Hz
Puissance : ..... 2,2 kW
Intensité : ..... 7,6/4,3 A

Vitesse : ..... 2890 rpm
Classe d'étanchéité : IP55
Température de
travail max. : ..... 80 °C
Température ambiante : ... -20 °C à +40 °C



Zone de danger. Fonctionnement dépassant le courant nominal du moteur.

[ ] Niveau sonore (incident) dans l'environnement, mesuré à 1 mètre du ventilateur dB(A).

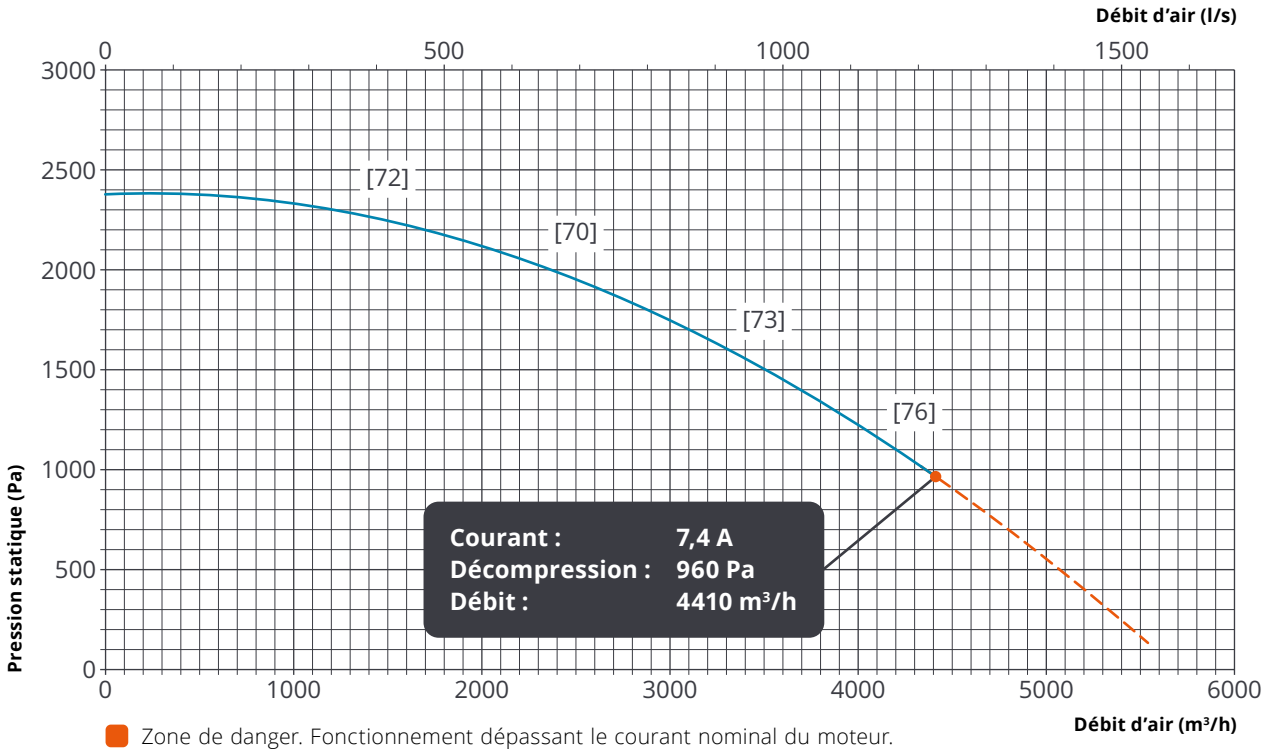


FTE **400**

Données techniques

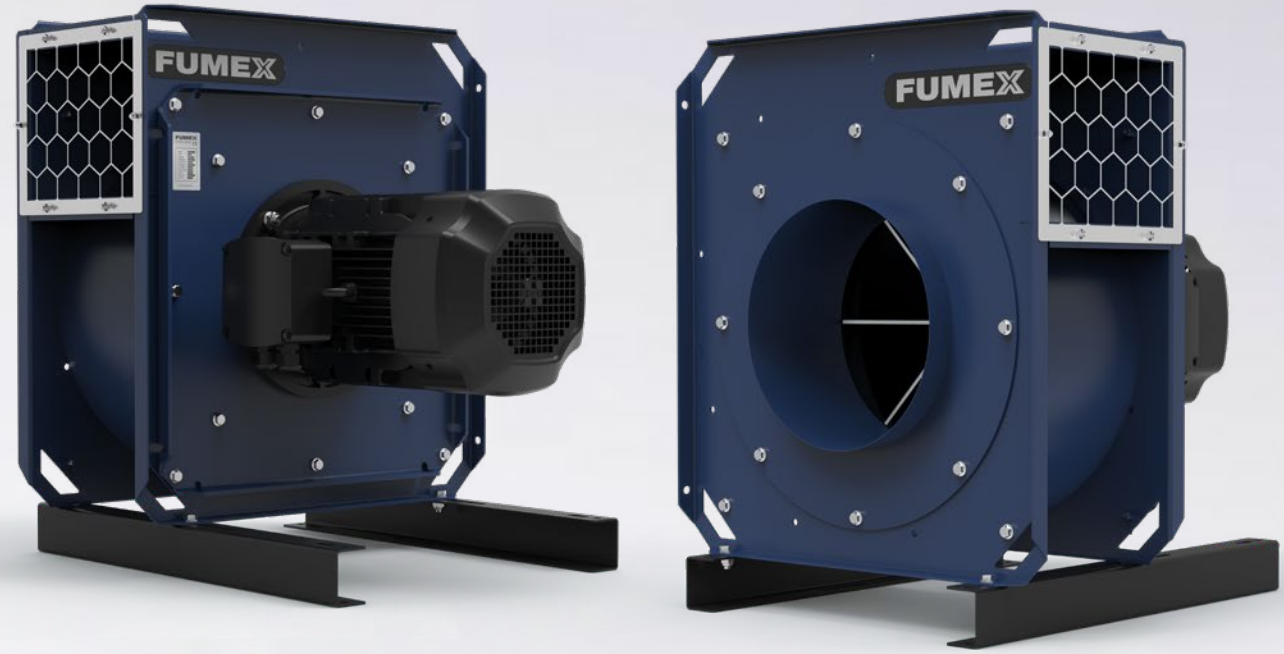
Poids : ..... 76 kg
Tension : ..... 400 V 3~/690 V 3~
Fréquence : ..... 50 Hz
Puissance : ..... 4,0 kW
Intensité : ..... 7,4/4,3 A

Vitesse : ..... 2910 rpm
Classe d'étanchéité : IP55
Température de
travail max. : ..... 80 °C
Température ambiante : ... -20 °C à +40 °C



Zone de danger. Fonctionnement dépassant le courant nominal du moteur.

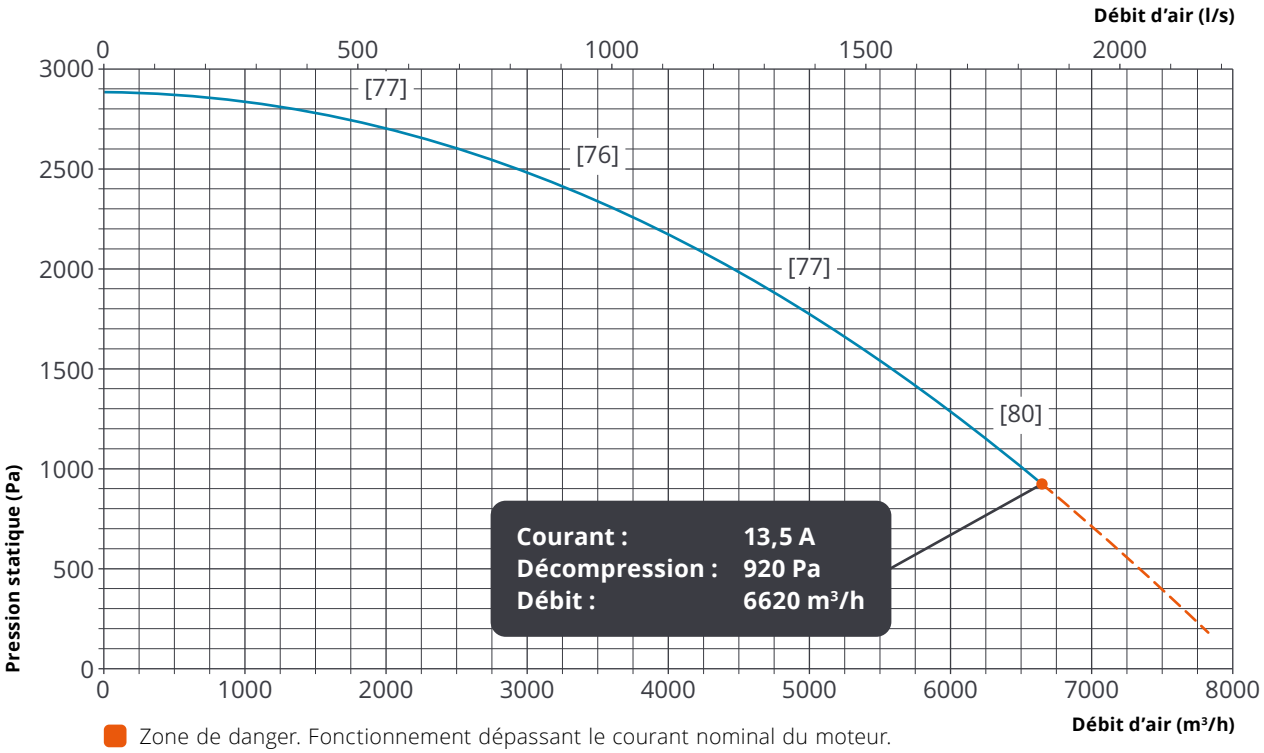
[ ] Niveau sonore (incident) dans l'environnement, mesuré à 1 mètre du ventilateur dB(A).



FTE **750**

Données techniques

Poids : ..... 109 kg
Tension : ..... 400 V 3~/690 V 3~
Fréquence : ..... 50 Hz
Puissance : ..... 7,5 kW
Intensité : ..... 13,5/7,8 A
Vitesse : ..... 2940 rpm
Classe d'étanchéité : IP55
Température de travail max. : ..... 80 °C
Température ambiante : ... -20 °C à +40 °C

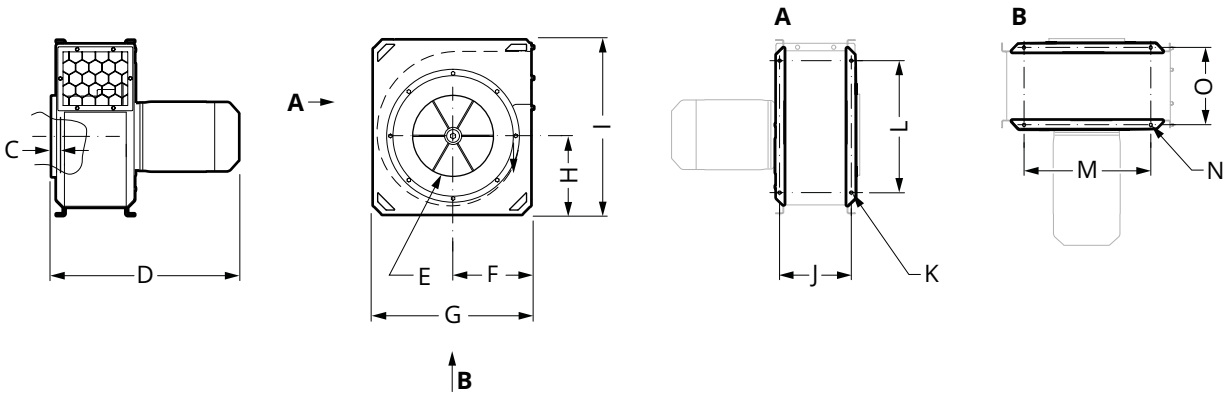


Zone de danger. Fonctionnement dépassant le courant nominal du moteur.

[ ] Niveau sonore (incident) dans l'environnement, mesuré à 1 mètre du ventilateur dB(A).

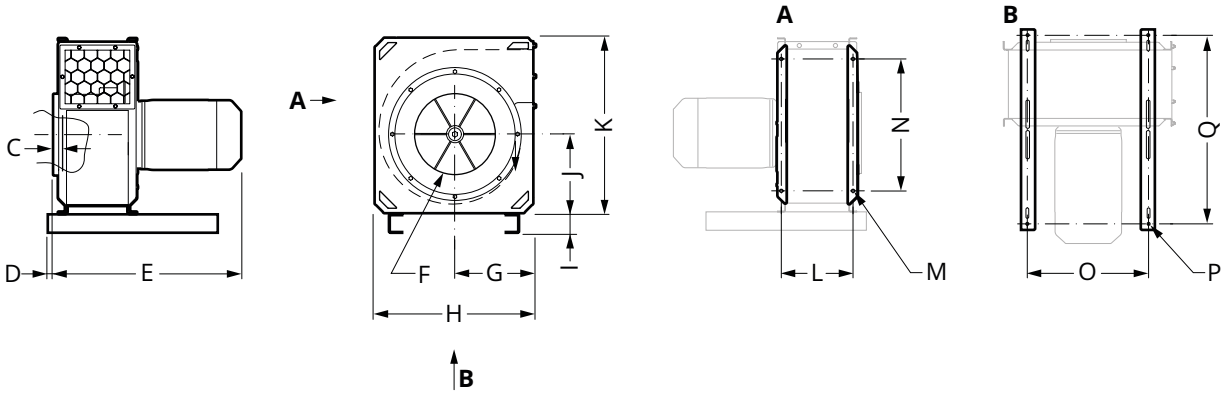
Schéma des dimensions (mm)

FTE 075/150/220



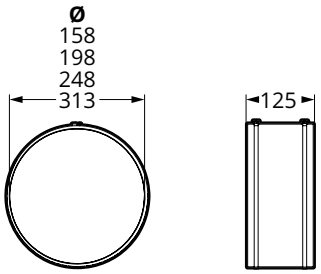
Version	Dimensions (mm)												
	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
FTE 075-1	30	404	Ø158	210	430	208	480	142	Ø11	320	270	Ø11	142
FTE 075-3	30	385	Ø158	210	430	208	480	142	Ø11	320	270	Ø11	142
FTE 150	30	444	Ø198	240	505	245	555	182	Ø11	395	345	Ø11	182
FTE 220	30	512	Ø198	240	505	245	555	182	Ø11	395	345	Ø11	182

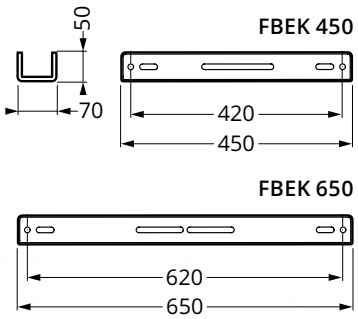
FTE 400/750

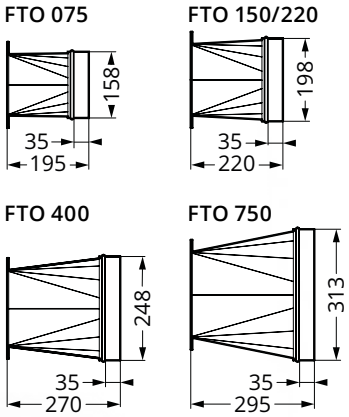


Version	Dimensions (mm)														
	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
FTE 400	30	31	688	Ø248	276	555	70	277	610	257	Ø11	450	395	Ø11	620
FTE 750	40	20	719	Ø313	302,5	610	70	305	675	277	Ø11	515	450	Ø11	620

Accessoires

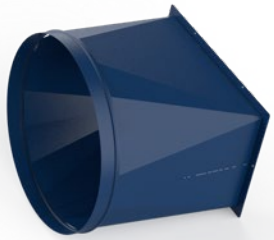






Manchon FDS
Pour le raccordement au côté aspiration, avec 2 colliers de serrage.

Rail de montage FBEK
Pour un montage facile et sûr.
(FBEK 650 inclus en version standard sur FTE 400/750).



Adaptateur FTO
Adaptateur pour connexion ronde.

Interrupteur de sécurité SSB/SSB EMC
Avec levier verrouillable. Deux passages M25 sont inclus. SSB EMC est gainé de cuivre.

Contacteur, SKO
Contacteur à 3 broches avec relais de surintensitépour une réinitialisation manuelle. Le relais de surintensité inclut une protection contre la perte de phase. À utiliser conjointement avec des commutateurs ou une commande externes.

Disjoncteur de moteur SMB
Disjoncteur de moteur à 3 pôles à déclenchement magnéto-thermique avec protection contre les erreurs de phase. Conçu pour manœuvrer et protéger les moteurs de ventilateur.

Kit d'amortisseurs de vibrations FBV M10
Kit comprenant quatre amortisseurs de vibrations en caoutchouc naturel d'une dureté de 60° IRH.

Le bon modèle pour les bons accessoires

Lors de la commande d'accessoires pour votre ventilateur FUMEX, il est important que vous spécifiiez votre modèle de ventilateur lors de la commande. Parlez à votre concessionnaire ou directement avec le personnel de vente Fumex pour obtenir le meilleur service.

Pour répondre aux exigences de la norme CE, le ventilateur doit être équipé d'interrupteurs de sécurité et d'une protection contre les surintensités. Pour le contrôle de la vitesse, reportez-vous à la fiche produit distincte pour les automatismes.

Caractéristiques

Description du matériel fourni

Le ventilateur est livré en modèle standard dans la version LG 90. Peut être adapté aux besoins du client à la fois en version LG et RD.

LG 0 | **LG 90** | LG 180 | LG 270

■ Version de livraison normalisée

Traitement de surface

Éléments en tôle : En acier inoxydable, enduit de poudre ou galvanisé.

Fabrication

Le ventilateur FTE est fabriqué conformément aux directives et normes suivantes :

- Directive machines 2006/42/CE
- Directive CEM 2014/30/UE
- EN ISO 12100:2010
- EN 60204-1

BRAS D'EXTRACTION · EXTRACTION DES GAZ D'ÉCHAPPEMENT · VENTILATEURS · FILTRES · CLOISON · COMMANDES

FUMEX

Verkstadsvägen 2, 93161 Skellefteå, Suède • Tel: +46 910-361 80 • Fax: +46 910-130 22 • E-mail: info@fumex.se
www.fr.fumex.com